

## 18500: BASE 18509: CURING AGENT 97710

<b>Описание:</b>	HEMUDUR 18500 – водно-дисперсионная, двухкомпонентная, отверждаемая полиамином эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка в качестве ингибирующего коррозию пигмента. При отверждении образует стойкое антикоррозионное покрытие.
<b>Рекомендовано применять:</b>	В качестве универсальной грунтовки для защиты стальных поверхностей (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее).
<b>Температура эксплуатации:</b>	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F
<b>Сертификация/Одобрения:</b>	Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/ЕС: подкатегория j.
<b>Наличие:</b>	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	12170* / Серый.
Внешний вид:	Полуматовый
Сухой остаток, об. %:	50 ± 1
Теоретический расход:	6.7 м <sup>2</sup> /л [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 мкм/3 мил
Точка воспламенения:	67 °C [152.6 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [11.4 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	2 приближ. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	4 приближ. час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	22 г/л [0.2 фунт/US галлон]
Срок хранения:	1 год для ОСНОВЫ и 1 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. *другие цвета в соответствии с ассортиментом.

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

### НАНЕСЕНИЕ:

<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>18500</b>
Пропорции смешивания:	BASE 18509: CURING AGENT 97710 2 : 3 по объему БВР / Кисть
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	пресной водой (5%) / пресной водой (5%)
Жизнеспособность:	1 час. 20°C/68°F (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее); 30 минуты (15°C/59°F)
Сопловое отверстие:	0.015 - 0.019 " (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Давление на сопле:	Минимум: 150 бар(Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	пресной водой (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Толщина пленки, сухой:	75 мкм [3 мил] (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Толщина пленки, мокрой:	150 мкм [6 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости нанесите подходящую межоперационную грунтовку. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления.

**18500.**  
**Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалите ржавчину и рыхлую краску при помощи абразивоструйной обработки или механической очистки до степени подготовки поверхности St 3 (ISO 8501-1:2007) (незначительные участки) перед повторным нанесением покрытия. Для ремонта и подкраски используйте: HEMUDUR 18500.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 15°C/59°F. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Относительная влажность во время нанесения и сушки: максимум 80%, предпочтительно 40-60%. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию во время процесса нанесения покрытия и сушки. В процессе сушки крайне важно, чтобы все участки окрашиваемой поверхности подвергались достаточной вентиляции. Требования к вентиляции - отведение водяных паров, выделяющихся в процессе нанесения покрытия и сушки - примерно 75 м³/литров краски при температуре 20°C/68°F. (Относительная влажность подаваемого воздуха - 40%)

**ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** В соответствии со спецификацией. Рекомендованные системы: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE.

**Примечания**

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	5 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
1850012170	22 г/л	21 г/л	140 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

**Условия нанесения:** Стойкость/характеристики покрытий на водной основе в большой степени зависят от техники нанесения. Например клепанные и сварные прерывистым швом конструкции требуют особого внимания в местах с острыми кромками, клепками и т.п. В таких местах следует избегать слишком толстого нанесения за один проход, лучше применить дополнительный полосовой слой. Если окрашенные поверхности будут подвергнуты воздействию влаги/воды при температуре 15°C/59°F вскоре после окончания нанесения финишного слоя, крайне важно для сохранения в дальнейшем хороших защитных свойств следовать следующим правилам:

Избегайте избыточной толщины пленки.  
(Последний нанесенный) слой краски должен сохнуть не менее 6 часов при 20°C/68°F - 40-60% относительной влажности без воздействия температуры ниже 15°C/59°F и/или конденсата/воды. Избегайте нанесения вне помещения в сезоны с низкими ночными температурами, особенно в сочетании с выпадением росы или осадков.  
Жизнеспособность: Жизнеспособность не возможно определить визуально, например по увеличению вязкости. Хотя краска все еще выглядит годной к употреблению после: 1 час. 20°C/68°F; Это важно более не использовать краску, так как ее защитные свойства катастрофически снижаются по истечении этого времени. Знайте, что жизнеспособность уменьшается при снижении температуры. Например, уменьшается до: 30 мин. (15°C/59°F). Используйте, например будильник, чтобы отметить время, когда жизнеспособность краски будет превышена.

**Оборудование для нанесения:** Для правильного формирования пленки применяйте рекомендуемые сопла.  
**Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 50-100 мкм/2-4 мил. Возможно нанесение меньшей толщиной, но это потребует разбавления для правильного формирования пленки.

**"Эффект острой кромки"** Так как водоразбавляемые краски имеют особенность "сползть" с острых кромок, надлежащая защита от коррозии требует тщательного скругления кромок и полной герметичности всех соединений.

**Очистка инструмента:** Инструменты должны быть незамедлительно очищены слегка теплой мыльной водой и/или пресной водой с последующим тщательным ополаскиванием для удаления остатков моющего средства. Сухие остатки краски можно удалить при помощи HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

**Условия хранения:** Хранить при температурах 5-40°C/41-104°F. Срок хранения сокращается при температурах выше 30°C/86°F. Не подвергать воздействию отрицательных температур во время хранения и транспортировки, или до высыхания покрытия.

**Перекрытие:**

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.  
Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMUDUR	10 h	None	4 h	None	2 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3.5 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

**Примечания по перекрытию:**

Перед перекрытием полностью очистите поверхность. Для проверки соответствия качества очистки поверхности может подойти пробный выкрас на небольшом участке.

**Примечание:**

**HEMUDUR 18500 Только для профессионального использования.**

**ИЗДАНИЕ:**

HEMPEL A/S

1850012170

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являющиеся результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.